

Estableciendo un NUEVO ESTÁNDAR en la refrigeración comercial.

El enfriador más eficiente de su categoría, ideal para puntos con alto volumen de venta y poco espacio disponible.



## CARACTERÍSTICAS

### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIF

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.



### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Permiten un mejor rendimiento, utilizando una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Nuestras puertas contienen un doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E por lo que reducen la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS

Nuestro sistema de LEDs patentado usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

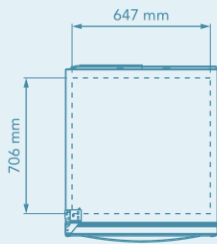


### PARRILLA FRONTAL PLÁSTICA

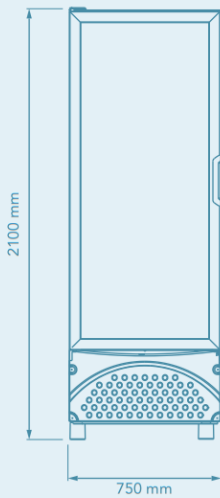
Por ser de plástico son más durables y resistentes, no se oxidan ni decoloran con el tiempo y pueden ser recicladas al final de su vida útil.



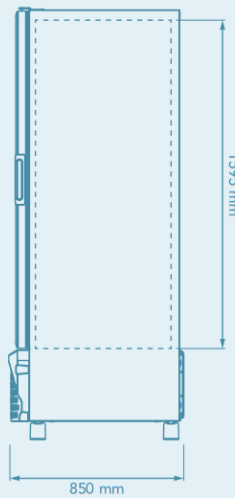
# CCV500



VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL

## GARANTÍA

Garantía limitada por un año en todas sus partes, excepto componentes eléctricos y electrónicos.

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

<b>Dimensiones Externas</b>	Alto:	2100 mm		
	Ancho:	750 mm		
	Prof:	850 mm		
<b>Dimensiones Interiores</b>	Alto:	1595 mm		
	Ancho:	647 mm		
	Prof:	706 mm		
<b>Peso</b>	Neto:	170.0 kg		
	Con empaque:	172.0 kg		
<b>Volumen</b>		728.5 lts		
<b>Capacidad de Contenedor</b>	20':	14		
	40':	28		
	53':	48		
<b>No. Puertas</b>		1		
<b>No. Parrillas</b>		4		
<b>Capacidad Botellas 325 ml</b>	Total:	500	Frente:	10
<b>Capacidad Botellas 500 ml</b>	Total:	288	Frente:	9
<b>Capacidad Latas 355 ml</b>	Total:	810	Frente:	9
<b>Capacidad Latas 500 ml</b>	Total:	405	Frente:	9

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

<b>Consumo Energía</b> (kWh/24h)	5.049*
<b>Refrigerante R134a</b> (kg)	0.380
<b>Compresor</b> (hp)	3/8
<b>Evaporador</b>	Dinámico
<b>Rango Temperatura</b>	-3°C a 3°C

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

<b>Amperaje</b> (A)	7.6
<b>Voltaje</b> (V)	115
<b>Frecuencia</b> (Hz)	60
<b>Iluminación</b>	LEDs
<b>Long. Tomacorriente</b> (mm)	1500
<b>Tipo de Enchufe</b>	NEMA 5-15P



\* Consumo de energía según NOM en su condición C (Temperatura ambiente max. de 32.2°C y 65% de humedad relativa).

Sistema Bajo Mantenimiento Alto Desempeño (BMAD). Dimensiones presentadas al milímetro más cercano. Sujeto a cambio sin previo aviso.



DISTRIBUIDO POR: REYFRI S.A DE C.V  
EMAIL: [contacto@reyfri.com](mailto:contacto@reyfri.com)  
TEL: 722 210 0808



<https://reyfri.com>